



CMA Controle de Espessura Manual



ADDEX INC.

154 Maple Street
Stoughton MA 02072 USA
Tel: 781 344 5800
Fax: 781 344 5766
Email: addex@addexinc.com
www.addexinc.com

CMA Controle de Espessura Manual

ESPECIFICAÇÕES

TAMANHO		Número de Entradas de Ar x Ø	Número de Zonas de Controle
3" - 6" 75-150 mm	36" 915 mm	6 x 3"/76 mm	100
6" - 12" 150-315 mm	48" 1220 mm	6 x 4"/102 mm	132
13" - 20" 325-500 mm	56" 1423 mm	6 x 4"/102 mm	168
21" - 28" 525-700 mm	64" 1626 mm	8 x 4"/102 mm	216
29" - 32" 725-800 mm	76" 1931 mm	10 x 4"/102 mm	272
33" - 36" 825-900 mm	76" 1931 mm	10 x 4"/102 mm	288
37" - 40" 925-1000 mm	76" 1931 mm	10 x 4"/102 mm	304

Tamanhos maiores disponíveis a pedido



CARACTERÍSTICAS

O Anel de Ar de Controle Manual de Espessura Addex CMA é baseado no nosso Anel de Ar Duplo, que tem sido padrão global na indústria de filmes soprado.

O CMA permite ajuste seletivo para corrigir diferenças de até 25% na espessura do filme causadas pela extrusora, matriz ou alterações ambientais (alguns clientes reportam ter até 50% de correção).

Dependendo do tamanho da matriz, o CMA vem equipado com 100 a 304 parafusos de ajuste independentes nos furos da passagem de ar de 10mm (3/8"), proporcionando alta resolução sem necessitar operadores altamente capacitados.

O fato de ser de ajuste manual permite que seu custo seja muito mais baixo que o de um sistema automático.

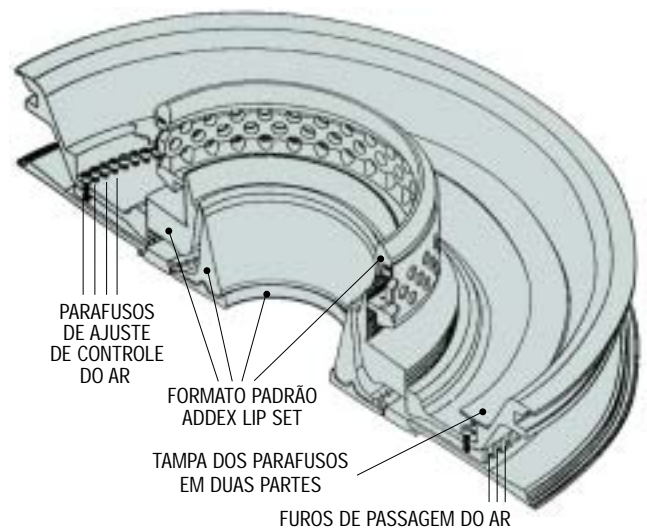
A correção de espessura do CMA pode ser comparada ao ajuste dos parafusos da matriz para ajustar a distribuição uniforme de material.

REQUISITOS DE AR

US	MÉTRICO
----	---------

D" x 150 = CFM @ 80°F & 25"H ₂ O	D mm x 10 = m ³ /h @ 27°C & 6.2 KPa
--	---

LEGENDA: D" = Diâmetro da Matriz em polegadas
D mm = Diâmetro da matriz em mm
CFM = Pés cúbicos por minuto
F = Graus Fahrenheit
C = Graus Celsius



Basta fazer uma marca no balão de ar, indicando sua orientação; depois medir e imprimir o perfil de espessura do filme e ajustar a espessura apertando ou soltando os parafusos respectivos CMA. A magnitude de correção por volta do parafuso também pode ser determinada por medições antes e depois do ajuste. Embora o CMA possa ser utilizado tanto com matrizes estáticas quanto girantes, o alcance da correção de espessura nestas últimas é somente metade das primeiras.

Além do CMA, a Addex também fabrica um sistema totalmente automático de Controle Externo de Espessura (EGC) e um sistema automático de Controle Interno de Espessura (IGC).

OUTROS PRODUTOS ADDEX

- Matrizes
- Resfriamento Interno do Balão
- Controle Automático de Espessura
- Extrusoras
- Torres Rotativas
- Bobinadoras (Superfície/Centro)
- Linhas de Filme completas



ADDEX INC.

154 Maple Street
Stoughton MA 02072 USA
Tel: 781 344 5800
Fax: 781 344 5766
Email: addex@addexinc.com
www.addexinc.com